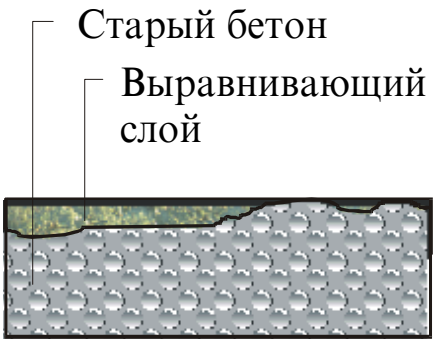
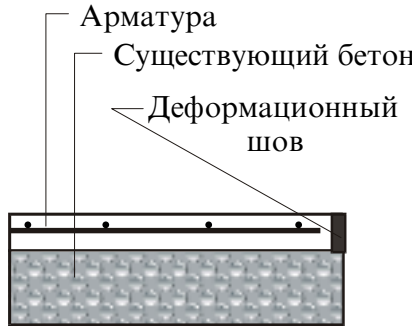




Изготовление бетонного пола с упрочненным верхним слоем

Технологическая карта лист 1

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ	ПОДГОТОВКА БЛОКОВ БЕТОНИРОВАНИЯ	ПРИЕМКА БЕТОНА	РАЗРАВНИВАНИЕ БЕТОНА
 <p>Старый бетон Выравнивающий слой</p>	 <p>Арматура Существующий бетон Деформационный шов</p>		
<p>Подготовка основания в соответствии с проектом. При существующем основании из бетона, его поверхность очищается от грязи, масляных пятен и выравнивается</p>	<p>Установка опалубки, маячков, арматуры, устройство деформационных швов у стен, колонн</p>	<p>Бетон, класс прочности В 22,5, не ниже Осадка конуса около 8см.</p>	<p>Перемещение бетона производится лопатами, выравнивание правилами. Бетон не должен падать с высоты более чем 0,5 м. Выравнивание должно быть завершено до появления «цементного молока» на поверхности бетона</p>

Технологическая карта лист 2

<p style="text-align: center;">ПЕРВАЯ ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ</p>	<p style="text-align: center;">ПЕРВОЕ ВНЕСЕНИЕ СМЕСИ</p>	<p style="text-align: center;">ПЕРВАЯ ЗАТИРКА СМЕСИ</p>	<p style="text-align: center;">ВТОРОЕ ВНЕСЕНИЕ СМЕСИ</p>
			
<p>Удалить излишки воды с поверхности бетона. Затирка производится ручным инструментом и затирочными машинами (дисками), начиная с мест примыкания к конструкциям. Приступайте к затирке бетона сразу же, как только бетон начнет выдерживать, не продавливаясь, вес человека и затирочной машины</p>	<p>Нанесите смесь, просеивая через пальцы (руки должны быть в перчатках!) равномерно по всей площади бетона, начиная с участков, примыкающих к конструкциям, т. к. эти участки в первую очередь теряют влагу. Расход смеси при первом внесении около двух третей от общего количества.</p>	<p>Затирку необходимо производить, после того как только смесь впитает влагу из бетона. Затирка производится ручным инструментом и затирочными машинами (дисками), начиная с мест примыкания к конструкциям. Затирать нужно до полного соединения смеси с поверхностью бетона, в то же время не допускается пересушивания бетона</p>	<p>После завершения первой затирки следует немедленно внести оставшуюся смесь, чтобы она успела пропитаться влагой из «цементного молока» до испарения воды.</p>

Технологическая карта лист 3

ВТОРАЯ ЗАТИРКА СМЕСИ	ПЕРВОЕ ВЫГЛАЖИВАНИЕ	ВТОРОЕ ВЫГЛАЖИВАНИЕ	ТРЕТЬЕ ВЫГЛАЖИВАНИЕ (РУЧНОЕ)
			
<p>После того как смесь пропитается влагой, сразу же приступайте ко второй затирке. Вторая затирка производится аналогично первой.</p> <p>Поверхность может быть дополнительно уплотнена при помощи третьей и четвертой затирок если позволяют время и свойства бетонной поверхности.</p>	<p>Когда бетон немного подсохнет и станет тверже, можно приступить к выглаживанию поверхности кельмами и лопастными, затирочными машинами («вертолетами») Лопасты должны быть установлены на минимальный угол, но не допускается их зарывания в поверхность бетона.</p>	<p>Второе выглаживание проводится, когда поверхность бетона «стянется». Угол установки лопастей затирочной машины должен быть увеличен. При неблагоприятных погодных условиях (высокая температура, сильный ветер) второе выглаживание следует проводить сразу за первым.</p>	<p>Третьим выглаживанием устраняются вручную все мелкие дефекты.</p>

НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНОГО СОСТАВА	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ	НАРЕЗКА ТЕМПЕРАТУРНО-УСАДОЧНЫХ ШВОВ	ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ ГЕРМЕТИКОМ
			
<p>Для уменьшения испарения воды с бетонной поверхности в период набора прочности бетонная поверхность покрывается защитным составом Proseal. Нанесение состава производится стандартным распылителем или малярным валиком.</p>	<p>После высыхания состава Proseal поверхность можно накрыть полиэтиленовой пленкой для защиты поверхности от механических повреждений</p>	<p>Через 24-30 часов после окончания работ производится нарезка температурно-усадочных швов алмазными дисками на глубину 25-50% толщины плиты. Размещение швов через каждые 20 м² (не более) в соотношении сторон 2:1, а также в местах концентрации внешних напряжений (углы стен, колонны и т. д.)</p>	<p>Швы очищаются от пыли и обрабатываются праймером. Заполнение швов полиуретановым герметиком производится специальным ручным или пневматическим пистолетом.</p>